



AVIS IMPORTANT : L'installateur doit examiner et déterminer si le tuyau est structurellement sain pour ce produit. Consulter l'usine si nécessaire. La résine utilisée dans ce système est à durcissement ambiant et est fortement affectée par la température. Stocker dans un endroit frais. Le temps de travail et de durcissement sera affecté par la température. La température de mélange recommandée est de 21 °C. Plus la résine est chaude, plus le temps de travail et de durcissement est court ! Plus la résine est froide, plus le temps de travail et de durcissement est long. Assurez-vous que l'obturateur est protégé conformément aux instructions d'installation avant d'enrouler le patch imprégné de résine autour de l'obturateur. Si les bords tranchants du tuyau endommagé ne sont pas nettoyés, l'obturateur pourrait être perforé et se rompre. Il s'agit d'un système testé et éprouvé, utilisez UNIQUEMENT les composants du système Source 1 Environmental PipePatch.



SCANNER ICI
pour les
instructions
bilingues



WORLD HEADQUARTERS
300 S. Dayton Street
Davison, Michigan 48423
(877) 450-3701

CANADIAN OPERATIONS
850 Phillips St. E.
Sarnia, Ontario N7T 1Z6
(519) 332-6711

WEST OPERATIONS
855 Linda Way
Sparks, Nevada 89431
(800) 521-1283

WWW.S1EONLINE.COM

7/2025

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

SYSTÈME DE RÉPARATION DROIT

1 1/2 » à 12

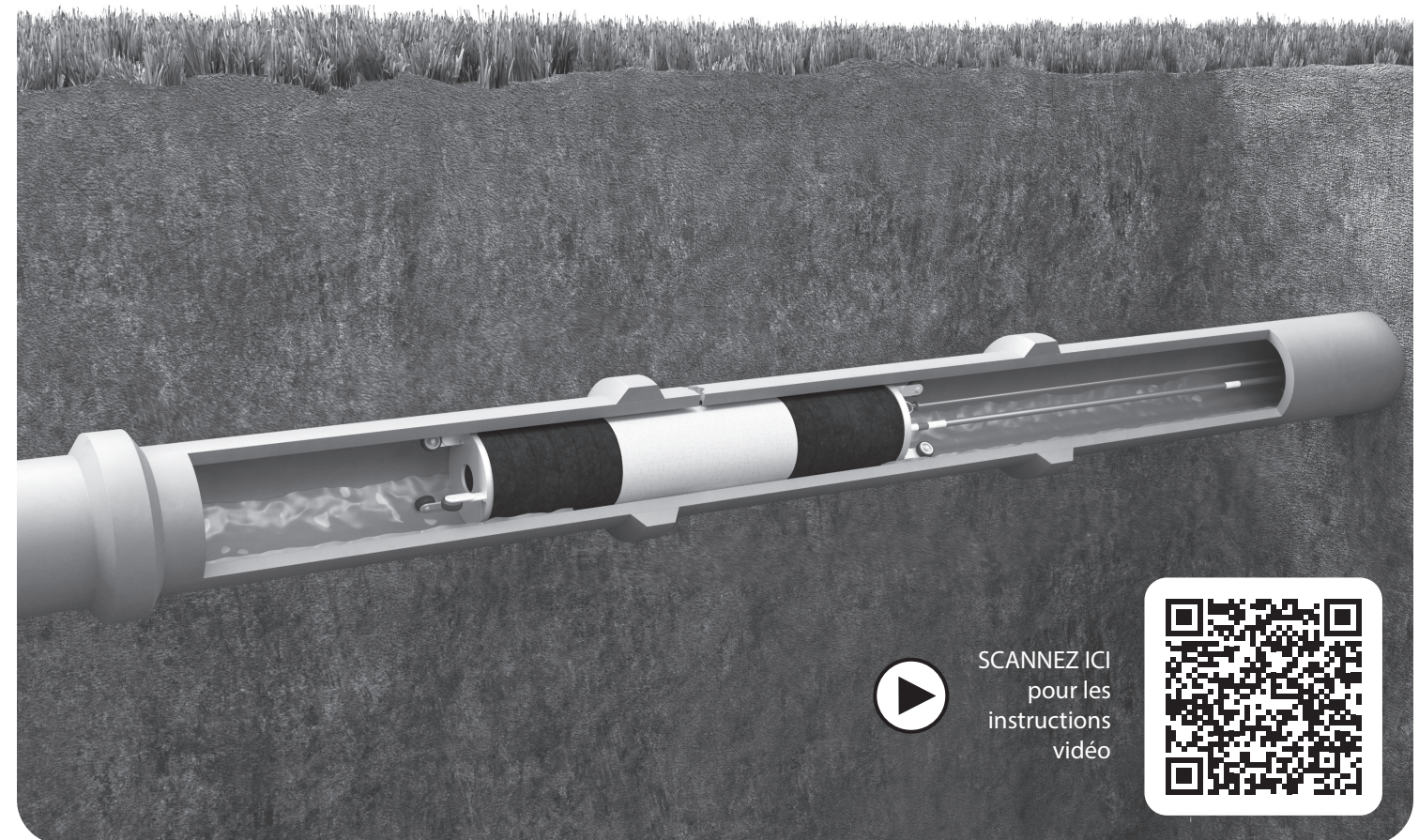
CONTENU DU KIT

- | | |
|---|--|
| ☐ Tapis en fibre de verre | ☐ Surface de travail |
| ☐ Gants jetables | ☐ Manchon de protection |
| ☐ Attaches de câble /
Attaches de fil | ☐ Kit de résine |
| ☐ Ruban | ☐ Spatule |

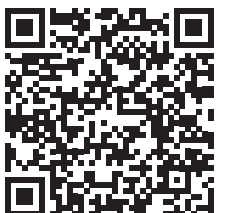


ÉQUIPEMENT NÉCESSAIRE - LISTE DE CONTRÔLE

- | | |
|---|---|
| ☐ Packer | ☐ Mètre ruban |
| ☐ Ensemble régulateur | ☐ Tiges de poussée |
| ☐ Coupe-fils | ☐ Adaptateur flexible |
| ☐ Nettoyeur de canalisations | ☐ Câble(s) de traction |
| ☐ Caméra de canalisation | ☐ Pistolet thermique
(recommandé) |
| ☐ Compresseur d'air | ☐ Lunettes de sécurité |
| ☐ Tuyau d'air | |



SCANNEZ ICI
pour les
instructions
vidéo



REMARQUE : Vérifiez le contenu de l'équipement et du kit comme indiqué sur la liste de contrôle au recto.

ÉTAPE 1 : INSPECTION ET PRÉPARATION

Inspectez la zone endommagée à l'aide d'une caméra de canalisation. Nettoyez la canalisation pour enlever toutes les racines, débris et objets pointus. Inspectez une deuxième fois pour vérifier que la canalisation est propre et que tous les objets pointus ont été retirés.

ÉTAPE 2 : MESURER ET TRANSFÉRER

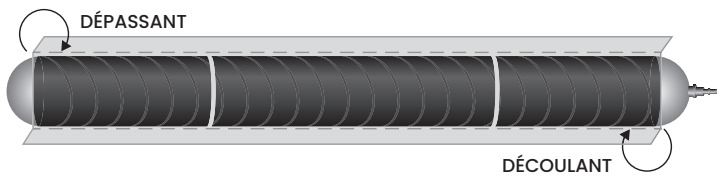
Positionnez la caméra dans la canalisation avec la tête au centre de la zone endommagée. Marquez le câble de la caméra avec du ruban pour indiquer la distance jusqu'à la réparation. Cela déterminera le nombre de tiges nécessaires. Transférez votre marque sur les tiges de poussée.

ÉTAPE 3 : TESTEZ VOTRE ÉQUIPEMENT

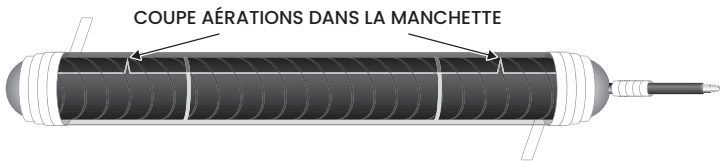
Gonflez le ballon à l'intérieur d'une canalisation de même taille que celle à réparer. Notez la lecture sur le manomètre. Ajoutez 2 PSI à cette lecture, ce sera la pression du ballon dont vous aurez besoin lors de l'installation. NE PAS DÉPASSER LA PRESSION MAXIMALE INDIQUÉE SUR LE BALLON. Testez tout l'équipement utilisé : vérifiez les tuyaux d'air, les tiges de poussée et les connexions.

ÉTAPE 4 : PRÉPARATION DE L'OBTURATEUR

Glissez le manchon de protection sur l'obturateur, en le centrant dans le manchon ; repliez un rabat en excès sur l'obturateur et un rabat sous l'obturateur.



Fixez solidement le manchon aux deux extrémités de l'obturateur à l'aide de ruban adhésif. Découpez des trous d'aération dans le manchon. Assemblez l'obturateur, les adaptateurs flexibles et les tiges de poussée - fixez tous les raccords à l'aide de ruban adhésif.



Positionner la tête de caméra au centre de l'emballeur et transférer la mesure avec du ruban adhésif du câble de la caméra aux tiges de poussée.

ÉTAPE 5 : EFFECTUER UN ESSAI À SEC

Insérez l'assemblage dans la canalisation jusqu'au ruban sur la tige de poussée indiquant le point de réparation; cela garantira que vous pouvez atteindre la zone endommagée. NE PAS GONFLER!

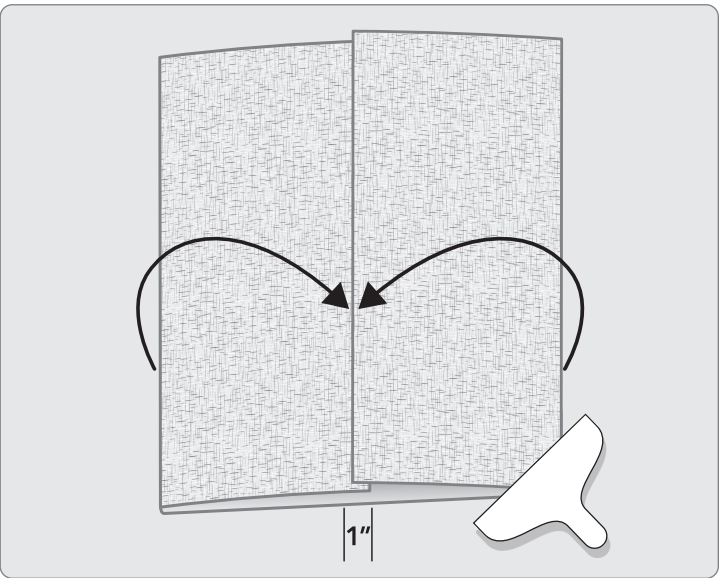
Retirez le ballon de la canalisation à l'aide du câble de traction. Inspectez la manche pour vérifier si elle est endommagée, ce qui indiquera des points pointus dans la canalisation qui doivent être traités avant de continuer la réparation.

ÉTAPE 6 : REMPLACER LA MANCHE DE PROTECTION

Retirez la manche de protection de l'essai à sec. NE PAS RÉUTILISER LA MANCHE DE PROTECTION! Installez la nouvelle manche de protection comme décrit à l'ÉTAPE 4.

ÉTAPE 7 : PRÉPARER LE PATCH

Préparez la surface de travail, dépliez le tapis en fibre de verre et placez-le sur la surface de travail avec le côté chop (côté chop a des fibres plus grandes) vers le haut et le côté brillant vers le bas. Mélangez soigneusement TOUTES les résines simultanément (NOTEZ L'HEURE DE DÉBUT DU MÉLANGE). Étalez uniformément environ 2/3 de la résine mélangée sur le côté exposé de la fibre de verre. Retournez la fibre de verre pour exposer l'autre côté. Utilisez le reste de la résine pour saturer le deuxième côté de la fibre de verre. Pliez une extrémité de la fibre de verre vers le centre, puis pliez l'autre extrémité juste au-delà du centre pour obtenir un recouvrement de 1 po. NOTE : Le patch doit être complètement saturé, retirez la résine en excès avec une spatule.

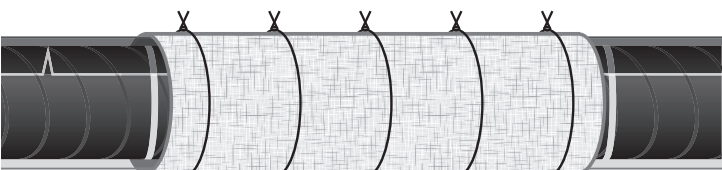


ÉTAPE 8 : ENROULER LE PATCH AUTOUR DU BALLON

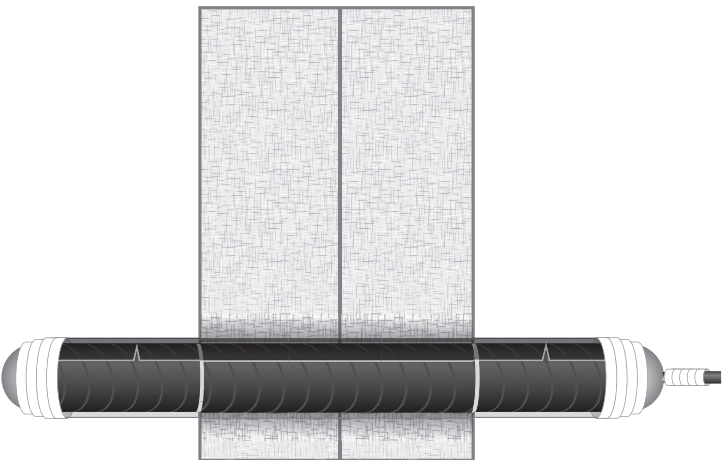
Centrez le ballon sur le patch et enroulez-le fermement autour du ballon. Fixez le patch au ballon à l'aide des attaches appropriées :

- Patches de 1 ½", 2", 3", 4", 5" - Attaches métalliques vertes
- Patch de 6" sur packer de 4-6 - Attaches métalliques vertes
- Patch de 6" sur packer de 6-10 - Serres-câbles blancs
- Patch de 8" et plus - Serres-câbles blancs
- Patch de 12" et plus - Bobine métallique également fournie

Coupez toutes les "queues" avant d'insérer l'assemblage dans la canalisation.



Attaches en fil de fer



Attaches de câble

ÉTAPE 9 : GONFLER LE BALLON

NE PAS DÉPASSER LA PRESSION INDIQUÉE SUR LE BALLON

Reconnectez votre tuyau d'air et réinsérez le ballon dans la canalisation en utilisant le ruban comme marque du point de mesure préalablement déterminé. Utilisez le régulateur pour gonfler le ballon à la pression déterminée précédemment. Les attaches se briseront au fur et à mesure que le ballon se gonfle, permettant au tapis d'être pressé contre la surface intérieure de la canalisation. Consultez le tableau de durcissement sur le carton pour connaître le temps estimé de durcissement. NOTE : Si la canalisation est endommagée, il faut faire attention pendant le gonflage pour éviter d'endommager davantage la canalisation ou le ballon.



GONFLER L'EMBALLAGE À LA BONNE PRESSION. NE PAS GONFLER TROP FORT

ÉTAPE 10 : LAISSER DURCIR - RETIRER LE BALLON

Laissez le ballon en place sous pression maintenue, permettant au patch de durcir pendant le temps indiqué sur le tableau de durcissement. Dégonflez le ballon et retirez-le avec le câble de traction. NE PAS utiliser les tiges de poussée pour tirer. Inspectez la réparation avec la caméra de canalisation.

